

MGM Bremszylinder für Druckluftscheibenbremsen erfüllen die Anforderungen in allen Märkten für jede Anwendung. Unterschiedliche Produkte für unterschiedliche Märkte sorgen für eine vollständige Abdeckung in jeder Anwendungsumgebung.

Bremszylinder für Scheibenbremsen

Made for your commercial vehicle needs!

Baustellen - und Tankfahrzeuge



Mobilkrane

Tiertransporter

Stadt - und Reisebus



Militärfahrzeuge



Geländefahrzeuge und Schwertransport

Müll - und Recyclingfahrzeuge

Lösch - und Rettungsfahrzeuge

*Genuine Products...
Built to Last!*



MGM Brakes • A Division of Indian Head Industries, Inc.
www.mgmbrakes.com • e-mail: mail@mgmbrakes.com

FORM 5080-INT/GERMAN

MGM Brakes bietet immer die optimale Lösung für Ihre Anwendung

MGM bietet aus vielfältigen Ausführungen von Bremszylindern für Druckluftscheibenbremsen für nahezu jede Anwendung die perfekte Lösung an. Die Anforderungen heutiger schwerer Nutzfahrzeuge hinsichtlich Zuverlässigkeit der Bremse und lange anhaltender Bremsenperformance ist bei allen Bremszylinderausführungen vom Membranzylinder, über Doppelmembran und Kolben - Membranzylinder gegeben. MGM hat sich seit 1956 auf Korrosionsschutztechnologien, Vibrations- und Stoßbeanspruchung sowie intensive Nutzung in harten Anwendungen spezialisiert. MGM Produkte finden sich daher in vielen der nachfolgend genannten Anwendungen: Truck & Trailer, Stadt- und Reisebusse, Militärfahrzeuge, Marine und Industrieanwendungen wie Müllfahrzeuge, Betonmischer, Mobilkrane, Winterdienstfahrzeuge, Gabelstapler etc.

Unsere CSB Membranzylinder aus stabilen Stahlformteilen mit dauerhafter Epoxidbeschichtung für einen zuverlässigen Korrosionsschutz bieten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Langlebigkeit für die härtesten Jobs in rauester Umgebung.



CSB

Die TRB Doppelmembran- Federspeicherbremsen werden mit einem externen Belüftungsrohr ausgeführt, welches das Eindringen von flüssigen und festen Verunreinigungen zuverlässig verhindert. Aufgrund der robusten Stahlausführung ist der TRB Zylinder die perfekte Wahl für Anwendungen in harten Umgebungsbedingungen.



TRB

Die MGM Federspeicherbremszylinder vom Typ MJB mit Ihrem kompakten Design bieten höhere Betriebs- und Parkbremskräfte im Vergleich zu Doppelmembranbremszylindern ähnlicher Größe. In Verbindung mit der patentierten Doppelgewinde Löseschraube benötigt der Bremszylinder nur wenig Bauraum. Der MJB Bremszylinder ist ideal geeignet für schwere Anwendungen.



MJB

Da bei Druckluftscheibenbremsen eine visuelle Inspektion der Bremse nicht möglich ist, hat MGM das elektronische Bremsüberwachungssystem e•STROKE® entwickelt. Dieses System überwacht die Bremse aller Räder kontinuierlich und kann sowohl aktuell auftretende, aber auch sich ankündigende Bremsenprobleme erkennen, welche anhand einer visuellen Inspektion nicht sichtbar wären.

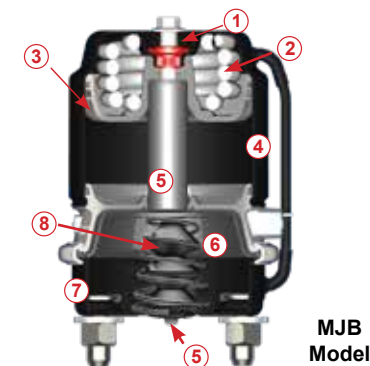


e•STROKE®

Standard MGM Membranzylinder für Scheibenbremse		
Größe	MGM Modell	MGM Nr. (Metrisch)
16	CSB16D	CSB16D049
18	CSB18D	CSB18D049
20	CSB20D	CSB20D049
22	CSB22D	CSB22D049
24	CSB24D	CSB24D049

Standard MGM Doppelmembranbremszylinder für Scheibenbremse		
Größe	MGM Modell	MGM Nr. (Metrisch)
1624	TRB1624DT	TRB1624DT049
1824	TRB1824DT	TRB1824DT049
2024	TRB2024DT	TRB2024DT049
2224	TRB2224DT	TRB2224DT049
2424	TRB2424DT	TRB2424DT049
2430	TRB2430DT	TRB2430DT049

Standard MGM Kolben/ Membranzylinder für Scheibenbremse		
Größe	MGM Modell	MGM Nr. (Metrisch)
1624	MJB1624DT	MJB1624DT049
1824	MJB1824DT	MJB1824DT049
2024	MJB2024DT	MJB2024DT049
2224	MJB2224DT	MJB2224DT049
2424	MJB2424DT	MJB2424DT049



MJB Model

1. Lösevorrichtung

Die patentierte Doppelgewinde Löseschraube sorgt für geringen Überstand der Löseschraube bei voll geöffneter Bremse.

2. „Long Life“ Feder

Leistungsstarke und robuste Feder. Durch Ihr Design wird eine Berührung der Federwindungen vermieden, was in Verbindung mit der Epoxidbeschichtung für maximalen Korrosionsschutz sorgt.

3. Kolbendichtung und Führungsring

Tieftemperatur – und Ölbeständige Neopren Kolbendichtung, welche über eine lange Zeit einen Ausfall durch Luftverlust zuverlässig verhindert. Selbstschmierender Führungsring sorgt für eine lange Lebensdauer.

4. Stahl Gehäusekopf

Manipulationssicheres „Roll- In“ Design bietet hohen Stoßschutz mit doppelter Oberflächenbeschichtung für maximale Korrosionsbeständigkeit.

5. Mittelgehäuse Druckstange und Dichtung

Hartbeschichtete Aluminium Druckstange. Mehrrippige, druckaktivierte Dichtung mit Dauerschmierung sorgt für gute Abdichtung. Optional ist die Druckstange auch aus rostfreiem Stahl erhältlich.

6. Hochleistungsmembran

Klimagetesteter Naturkautschuk (-40C bis +80C) sorgt für lange Lebensdauer und Verschleißfestigkeit.

7. Gehäuseunterteil

Dickwandiger Hochleistungsstahl mit Epoxidbeschichtung in geprägter Ausführung für zusätzliche Festigkeit mit eingeschweißten Befestigungsbolzen.

8. Interne Staubschutzmanschette

Die robuste interne Staubschutzmanschette schützt den Bremsattel vor Feuchtigkeit und Verunreinigungen.